

FICHA TÉCNICA BLOCOS EM PMMA

Indicação:

Blocos de PMMA para confecção de coroas provisórias unitárias ou múltiplas (pontes) e base de próteses, criadas e produzidas por sistema CAD/CAM.

Contraindicações:

- Restaurações feitas de blocos de PMMA não devem ser usadas em caso de sensibilidade conhecida ao metilmetacrilato (MMA) ou ao peróxido de benzoíla.
- O material não é adequado para a fabricação de prótese dentária fixa de cantiléver, embutidos de prótese dentária fixa, endodônticos ou implantes endósseos. Além disso, o material não é adequado para próteses parciais fixas com três ou mais pânticos vizinhos.
- Os materiais de PMMA não devem ser utilizados na presença de sintomas clínicos de bruxismo ou de espaço insuficiente disponível.

Advertências e precauções:

- Produto médico de uso único. Uso somente por profissionais da área odontológica capacitados em operar sistemas CAD/CAM.
- Evitar superaquecimento durante usinagem e acabamento.
- A poeira criada durante a usinagem pode causar irritação aos olhos, pele e vias respiratórias.
- Recomenda-se uso de equipamento de proteção pessoal (máscara, óculos).
- A estrutura deve ser limpa e desinfetada antes de ser colocada na boca do paciente.

Recomendações ao paciente:

Para aumentar a durabilidade da prótese, é recomendada higienização diária sem uso de substâncias agressivas, como ácidos e álcalis.

Instrução de uso:

Os blocos são usados na técnica de usinagem para confecção de coroas e pontes, como provisórios de longa duração, cimentados ou parafusados, padrões de fundição e injeção de cerâmica (Burnout) e base de próteses (Gum) - usinados por Sistema CAM de diversos fabricantes.

1. Fixe o bloco na máquina seguindo as instruções do fabricante do equipamento.
2. Na utilização do bloco multicolor, a variação de cor no elemento é dada pelo posicionamento da peça de acordo com as camadas horizontais de cores do bloco, conforme as figuras 1, 2 e 3 abaixo. Consulte a disponibilidade de alteração do posicionamento vertical no software CAM utilizado.

3. Após a usinagem retire o bloco do equipamento e remova o elemento do bloco.
4. Para acabamento do trabalho confeccionado, utilize fresas, lixas e borrachas. Para o polimento e brilho, utilize pasta de acabamento.

Limites:**Posterior:**

Blocos Multicolor e Monocolor: Máximo 2 elementos fixos mais um elemento suspenso;
Bloco Calcinável: Considerar as indicações do material a ser utilizado - metal (fundição), cerâmica prensada, etc.

Espessura mínima: 1 mm oclusal e 0,6 mm cervical.

Diâmetros mínimos de conexão: Anterior: 3,6 mm; Posterior: 4,4 mm.

O provisório pode ser fixado com todos os cimentos para fixação provisória. Cimentos provisórios com Eugenol podem diminuir a eficácia de cimentos resinosos.

Advertência:

- A desinfecção deve ser feita por irradiação ultra-violeta. Não deve ser utilizado em equipamento tipo autoclave.



Fig. 1: Peça posicionada na região superior do bloco: Mais incisal.

Fig. 2: Peça posicionada na região inferior do bloco: Menos incisal.

Fig. 3: Inclinando a peça é possível suavizar o degradê.

Imagens ilustrativas do elemento posicionado em diferentes alturas do bloco alterando a cor da incisal. Para cada sistema CAD/CAM existe uma forma diferente de posicionamento.

Composição: Polimetacrilato de Metila, Pigmentos Biocompatíveis, EDMA e Fluorescente.

Validade: 10 anos após a data de fabricação.